



# Produkt Data

## HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

HÆRDER 95360

**Beskrivelse:** HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 er en to-komponent epoxy-polyamidaddukt baseret maling. Den hærdet til en slidstærk film med stor modstandsdygtighed over for vand.

**Anvendelse:** Som primer over og under vandlinien på både af aluminium, glasfiberarmeret polyester, krydsfinér, stål og ferro-cement. Anvendes også til forebyggelse og reparation af osmo-se-blærer i glasfiberarmeret polyester samt til beskyttelse af køl og ror.

### PRODUKTDATA:

Kulør/Kulør nr.:	Off-white/11630	Grå/12170
Udseende:	Mat	Mat
Praktisk volumen tørstof, %:	52 ± 1	51 ± 1
Teoretisk strækkeevne:	5,2 m <sup>2</sup> /liter - 100 mym tør	5,1 m <sup>2</sup> /liter - 100 mym tør
Flammepunkt:	25°C	25°C
Vægtfylde:	1,3 kg/liter	1,3 kg/liter
Berøringstør:	3-4 timer ved 20°C 6-8 timer ved 10°C	3-4 timer ved 20°C 6-8 timer ved 10°C
Hærdet efter:	7 døgn ved 20°C 14 døgn ved 10°C	7 døgn ved 20°C 14 døgn ved 10°C

*Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer. Hvor angivet, er dette standardafvigelsen i henhold til ISO 3534-1. I øvrigt henvises til "FORKLARING TIL DATABLEDE" i HEMPEL-bogen.*

### PÅFØRINGSDATA:

Blanding for 45551:	Base 45559 : Hærdet 95360 2 : 1 på volumen	
Påføringsmåde:	Luftløs sprøjte	Pensel/rulle
Fortynder nr. (max.vol.):	08450 (5%)	08450 (5%)
Anvendelsestid:	2 timer (ved 20°C)	6 timer (ved 20°C)
Anbefalet dyse:	,019"-,023"	
Min. dysetryk:	175 bar <i>(Data for luftløs sprøjte er vejledende)</i>	
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S FORTYNDER 08450, HEMPEL'S DEGREASER 99611	
Tørfilmtykkelse:	100 mym	
Vådfilmtykkelse:	200 mym	
Overmalingsinterval:	Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING	

*Forbehandling, påføringsbetingelser, foregående/efterfølgende maling og BEMÆRKNINGER: Se bagsiden.*

### Sikkerhed:

Sprøjtning uden for kabine kan kræve dispensation. Endvidere henvises til bekendtgørelse nr. 199/marts 1985 med ændring nr. 779 af oktober 1999 samt Arbejdstilsynets Meddelelse nr. 3.01.3, begge om epoxyharpikser og isocyanater.

Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne). Generelt skal indånding af eventuelle opløsningsmiddeldampe og sprøjtetåge samt hudkontakt undgås - der henvises til Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter. Tag nødvendige forholdsregler mod risiko for brand eller eksplosion såvel som nødvendige forholdsregler til beskyttelse af miljøet. Selv i velventilerede rum anbefales åndedrætsværn samt hud- og øjenbeskyttelse ved sprøjtepåføring.

Udgivet:

Oktober 2000

**HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551**

FORBEHANDLING: Afhængig af overflade. Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING.

PÅFØRINGS-  
BETINGELSER: Bør kun benyttes hvor påføring og hærdning kan foregå ved en temperatur over -10°C. Ved frysepunktet og under er der risiko for isdannelse på overfladen, som vil forhindre vedhæftning. Selve malingens temperatur bør være over 15°C for at opnå gode påføringsbetingelser. Bedste resultat opnås ved temperaturer mellem 15-20°C. Overfladen skal være helt ren og tør med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Sørg for nødvendig ventilation under påføring og tørring.

EFTERFØLGENDE  
MALING: HEMPEL'S HARD RACING OCEAN 7142E, HEMPEL'S HARD RACING SOLO 7142H, HEMPEL'S ALU SAFE 7120D, HEMPEL'S MILLE LIGHT 71400, HEMPEL'S POLY BEST 55551 eller tilsvarende ifølge specifikation.

BEMÆRKNINGER: Afhængig af formål kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevne, tørretid samt overmalingsintervaller. Søsætning bør ikke finde sted før sidste lag HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 er fuldt hærdet (1 uge ved 20°C, 2 uger ved 10°C). Første lag af ønsket bundmaling påføres efter HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 i henhold til overmalingsinterval i separat PÅFØRINGSVEJLEDNING. Overskrides dette overmalingsinterval, skal overfladen rugøres og et nyt tyndt lag HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påføres. Efter påvirkning i forurenede atmosfære foretages omhyggelig rengøring, såfremt der er gået længere tid før overmaling. (Højtryks)spuling med ferskvand anbefales.  
**Produkt Databladet er udarbejdet for den erhvervsmæssige bruger.**

UDGIVET: Oktober 2000  
J.C. HEMPEL'S SKIBSFARVE-FABRIK A/S  
Lundtoftevej 150, 2800 Kgs. Lyngby, tlf: 45 93 38 00

4555011630CR002

**Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Oplysningerne er afgivet efter bedste overbevisning, men uden forbindende. Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Nærværende blad erstatter alle tidligere udgaver, gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.**