



PÅFØRINGSVEJLEDNING

For produktbeskrivelse, se Teknisk Datablad

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

HÆRDER 95360

- Indhold:** Denne påføringsvejledning omfatter forbehandling, påføringsudstyr og påføringsbetingelser for HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.
- Forbehandling:**
- Jern og stål:** Fedt, olie etc. fjernes ved emulsionsrensning. Salte og anden forurening fjernes ved (højtryks)spuling med ferskvand. Sandblæsning til Sa 2½, ISO 8501-1: 1988. På mindre arealer kan der udføres mekanisk afrensning til der opnås en metallisk ren og ru overflade.
- Aluminium:** Fedt, olie etc. fjernes ved emulsionsrensning, f.eks. HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601 efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Sandsvirpning med et ikke-metallisk blæsemiddel for at opnå en ensartet ru overflade.
- Krydsfinér:** Slibes til ensartet ruhed (fjern støv). Sugende overflader, specielt kanter, mættes med HEMPADUR SEALER 599 - fjern overskydende sealer for at undgå en blank overflade af den tørre sealer.
- Ferro-cement:** Sandblæsning eller (højtryks)spuling for at opnå en ru og fast overflade uden slamlag og forurening. Støv og løstsiddende materiale fjernes. Såfremt sandblæsning eller tilsvarende mekanisk behandling ikke er gennemførlig, kan overfladen syreætses med en ca. 5% w/w salpetersyre eller fosforsyre. **Obs., saltpetersyre og fosforsyre er stærke syrer, undgå kontakt med huden! Gennemvåd overfladen med rent vand inden syreætsning for at undgå korrosion af armeringen.** Syren skal virke i 3-4 minutter, hvorpå overfladen spules med ferskvand - fortrinsvist med en 5% w/w opløsning af soda - og skrubbes grundigt. Spul efter med ferskvand. Overfladen skal derefter tørre jævnt op og fremtræde som en ensartet ru overflade uden løse overfladelag. Endvidere skal dens pH-reaktion ligge mellem 6.5 og 8.0. Opfyldes ovenstående krav ikke, må processen gentages. Lad overfladen tørre ved god ventilation i mindst 2 døgn (20°C/65% RH). Forbehandlingen kontrolleres ved at skrabe i overfladen med en kraftig kniv. Overfladen skal føles fast og hård og der må kun kunne afsættes blanke ridsemærker. Til sidst mættes overfladen med HEMPADUR SEALER 599 - fjern overskydende for at undgå en blank overflade af sealeren efter optørring. Overfladen spartles med HEMPADUR EPOXY FILLER 35250 eller HEMPEL'S PRO-FILLER 35370.
- Glasfiberarmeret polyester:** Fedt, olie etc. fjernes med egnet affedtningsmiddel. Overfladen rugøres med sandpapir nr. 180 (fjern støv).
- Reparation og vedligeholdelse:** Fedt, olie etc. fjernes ved emulsionsrensning. Salte og anden forurening fjernes ved højtryks-spuling med ferskvand. Beskadigede områder renses omhyggeligt ved sandblæsning, mekanisk rengøring eller anden passende rensningsmetode afhængig af overfladen. Overgangszoner slibes til intakt, fastsiddende maling. Støv og løstsiddende materiale fjernes. HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 må ikke påføres på malinger af anden generisk type.
- Påføringsmetode:** Malingen påføres med luftløs sprøjte, pensel, malepude eller rulle. Den anførte tørfilmtykkelse på 100 mym opnås kun ved luftløs sprøjte.
- Ved påføring med pensel anbefales det at fortynde ca. 5%.
- Værktøj bør renses straks efter brug med HEMPEL'S FORTYNDER 08450 eller HEMPEL'S DEGREASER 99611.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Overmalingsintervaller:

Følgende overmalingsintervaller er gældende ved overmaling af HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påført i 100 mym tørfilmtykkelse (typisk for påføring ved luftløs sprøjte):

Overfladetemperatur:		-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Minimum	3 døgn	36 timer	16 timer	8 timer	6 timer
	Maksimum	(90 døgn)	(90 døgn)	60 døgn	30 døgn	20 døgn
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Minimum	-	-	16 timer	8 timer	6 timer
	Maksimum	-	-	60 døgn	30 døgn	20 døgn
HEMPEL'S CLASSIC YACHT 71100 HEMPEL'S MILLE OCEAN 7110E HEMPEL'S MILLE SOLO 7110H HEMPEL'S HARD RACING OCEAN 7142E HEMPEL'S HARD RACING SOLO 7142H HEMPEL'S MILLE LIGHT 71400	Minimum	20 timer	9 timer	4 timer	2 timer	1½ time
	Maksimum	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
HEMPEL'S ALU SAFE 7120D	Minimum	2 døgn	28 timer	12 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	3½ døgn	40 timer	18 timer	9 timer	6 timer
HEMPEL'S POLY BEST 55551	Minimum	2½ døgn	32 timer	14 timer	7 timer	5 timer
	Maksimum	(30 døgn)	14 døgn	6 døgn	3 døgn	2 døgn
Hærdet efter		2 måneder	1 måned	14 døgn	7 døgn	5 døgn

Følgende overmalingsintervaller er gældende ved overmaling af HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påført i 60 mym tør filmtykkelse (typisk for påføring med pensel):

Overfladetemperatur:		-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Minimum	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	90 døgn	(90 døgn)	60 døgn	30 døgn	20 døgn
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Minimum	-	-	8 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	-	-	60 døgn	30 døgn	20 døgn
HEMPEL'S CLASSIC YACHT 71100 HEMPEL'S MILLE OCEAN 7110E HEMPEL'S MILLE SOLO 7110H HEMPEL'S HARD RACING OCEAN 7142E HEMPEL'S HARD RACING SOLO 7142H HEMPEL'S MILLE LIGHT 71400	Minimum	10 timer	5 timer	2 timer	1 time	45 min.
	Maksimum	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
HEMPEL'S ALU SAFE 7120D	Minimum	45 timer	23 timer	10 timer	5 timer	4 timer
	Maksimum	3½ døgn	40 timer	18 timer	9 timer	6 timer
HEMPEL'S POLY BEST 55551	Minimum	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
	Maksimum	(30 døgn)	14 døgn	6 døgn	3 døgn	2 døgn
Hærdet efter		2 måneder	1 måned	14 døgn	7 døgn	5 døgn

Overskrides maksimumsovermalingsintervallet, må overfladen rugøres for at sikre vedhæftning mellem lag.

Påføres bundmalingen på et senere tidspunkt end angivet i tabellen, skal et nyt lag HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påføres før det første lag bundmaling for at sikre vedhæftning mellem lag.

Søsætning må først finde sted efter HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 er fuldt hærdet. Hærdetiden er angivet i ovennævnte tabel.

Påføringsvejledningen er udarbejdet for den erhvervs-mæssige bruger.

**HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551****Sikkerhed:**

Sprøjtning uden for kabine kan kræve dispensation. Endvidere henvises til bekendtgørelse nr. 199/marts 1985 med ændring nr. 779 af oktober 1999 samt Arbejdstilsynets Meddelelse nr. 3.01.3, begge om epoxyharpikser og isocyanater.

Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne). Generelt skal indånding af eventuelle opløsningsmiddeldampe og sprøjtetåge samt hudkontakt undgås - der henvises til Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter. Tag nødvendige forholdsregler mod risiko for brand eller eksplosion såvel som nødvendige forholdsregler til beskyttelse af miljøet. Selv i velventilerede rum anbefales åndedrætsværn samt hud- og øjenbeskyttelse ved sprøjtepåføring.

Udgivet:

Juli 2002 - 4555011630CR002
J.C. HEMPEL'S SKIBSFARVE-FABRIK A/S
Lundtoftevej 150, 2800 Kgs. Lyngby, tlf: 45 93 38 00

Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Oplysningerne er afgivet efter bedste overbevisning, men uden forbindende. Der henvises i øvrigt til afsnittet "forklaring til datablade" i HEMPEL-bogens indledningskapitler.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde.

Nærværende blad erstatter alle tidligere udgaver, gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.