



Produkt Data

HEMPEL'S POLY BEST 55551

HÆRDER 95370

Beskrivelse:	HEMPEL'S POLY BEST 55551 er en højglans to-komponent polyurethan-baseret slutstrygning med fremragende glans- og kulørbestandighed. Meget slidstærk. God resistens over for vand, spild af olier og en række kemikalier. Let at rengøre.	
Anvendelse:	Som slutstrygning på overflader over vandlinien på glasfiber, aluminium, stål, beton, krydsfinér og træ, der ikke "arbejder".	
Driftstemperaturer:	Maksimum, tør: 140°C	
PRODUKTDATA:		
Kulør/Kulør nr.:	Hvid/10001*	Sort/19990*
Udseende:	Højglans	Højglans
Praktisk volumen tørstof, %:	56 ± 1	51 ± 1
Teoretisk strækkeevne:	16,0 m ² /liter - 35 mym tør	14,6 m ² /liter - 35 mym tør
Flammepunkt:	35°C	35°C
Vægtfylde:	1,3 kg/liter	1,1 kg/liter
Berøringstør:	6-8 timer ved 20°C 12-16 timer ved 10°C	6-8 timer ved 20°C 12-16 timer ved 10°C
Slibetør:	Ca. 24 timer ved 20°C Ca. 48 timer ved 10°C	Ca. 24 timer ved 20°C Ca. 48 timer ved 10°C
Hærdet efter:	7 døgn ved 20°C 14 døgn ved 10°C	7 døgn ved 20°C 14 døgn ved 10°C

*Andre kulører ifølge standardsortiment.

Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer. Hvor angivet, er dette standardafvigelsen i henhold til ISO 3534-1. I øvrigt henvises til "FORKLARING TIL DATABLADE" i HEMPEL-bogen.

PÅFØRINGSDATA:		
Blanding for 55551:	Base 55559 : Hærdet 95370 2 : 1 på volumen	
Påføringsmåde:	Luftsprøjte	Pensel
Fortynder nr. (max.vol.):	08510 (40%) (Se BEMÆRKNINGER)	08710 (10%) (Se BEMÆRKNINGER)
Anvendelsestid:	6 timer (20°C) 12 timer (10°C)	
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S FORTYNDER 08710	
Tørfilmtykkelse:	35 mym	
Vådfilmtykkelse:	75 mym	
Overmalingsinterval, min.:	16 timer (Ved 20°C) 36 timer (ved 10°C)	
Overmalingsinterval, max.:	5 døgn (ved 20°C) (Se BEMÆRKNINGER) 10 døgn (ved 10°C) (Se BEMÆRKNINGER)	

Forbehandling, påføringsbetingelser, foregående/efterfølgende maling og BEMÆRKNINGER: Se bagsiden.

Sikkerhed: Sprøjtning uden for kabine kan kræve dispensation. Endvidere henvises til bekendtgørelse nr. 199/marts 1985 med ændring nr. 779 af oktober 1999 samt Arbejdstilsynets Meddelelse nr. 3.01.3, begge om epoxyharpikser og isocyanater.

Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne). Generelt skal indånding af eventuelle opløsningsmiddeldampe og sprøjtetåge samt hudkontakt undgås - der henvises til Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejde med kodenummererede produkter. Tag nødvendige forholdsregler mod risiko for brand eller eksplosion såvel som nødvendige forholdsregler til beskyttelse af miljøet. Selv i velventilerede rum anbefales åndedrætsværn samt hud- og øjenbeskyttelse ved sprøjtepåføring.

Udgivet: Oktober 2000

**HEMPEL'S POLY BEST 55551**

**PÅFØRINGS-
BETINGELSER:** Overfladen skal være helt ren og tør med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Minimumstemperatur for hærning er 5°C. Høj luftfugtighed eller kondens under påføringen og indenfor de efterfølgende 24 timer (ved 20°C) vil kunne påvirke malingsfilmen negativt. Fugtindholdet i træ må ikke overstige 16%. Sørg for nødvendig ventilation under påføring og tørring.

**FOREGÅENDE
MALING:** HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 eller ifølge specifikation.

**EFTERFØLGENDE
MALING:** Ingen.

BEMÆRKNINGER: Ved temperaturer over 100°C kan en svag misfarvning forventes. Afhængig af formålet kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevne og kan påvirke tørretid og overmalingsintervaller. Normalt specifikationsinterval 30-40 mym. Mængden af fortynder afhænger af forholdene under påføring: Sprøjtemetode, temperaturer, ventilation og underlag. Ved konventionel sprøjtning fortyndes med HEMPEL'S FORTYNDER 08510 til 17-20 sek/DIN 4 (ca. 35 vol%). Anvend lavest muligt lufttryk og lille dyse. Bedste finish ved sprøjtepåføring fås ved at bestøve overfladen med et hæftecoat inden påføring af resten af den specificerede lagtykkelse. Maksimum overmalingsintervallerne refererer til påføring på overflader, der senere udsættes for periodisk neddykning, kondens, store temperatursvingninger, kemikaliepåvirkning og/eller slid. For andre områder er der ikke noget maksimum overmalingsinterval. En fuldstændig ren overflade er imidlertid en nødvendighed for at sikre vedhæftningen, specielt ved lange overmalingsintervaller. Olie, fedt og lignende fjernes ved emulsionsrensning med egnet emulsionsrensemiddel efterfulgt af højtryksspuling med ferskvand. Salte og anden forurening fjernes ved spuling med ferskvand. Det anbefales at lave et mindre testområde inden hele overfladen males for at kontrollere, at den valgte forbehandling er tilstrækkelig. Overmales med andre typer maling er maksimum overmalingsinterval 1-3 døgn ved 20°C, 2-6 døgn ved 10°C, afhængig af malingstype. Overskrides overmalingsintervallet, skal overfladen rugøres for at sikre vedhæftningen. **HÆRDER 95370 er fugtfølsom og skal lagres tørt og lukkes efter brug. Også spor af vand i den blandede vare vil forkorte anvendelsestiden og give filmdefekter. Åbnes forsigtigt af hensyn til fare for overtryk.** Produkt Databladet er udarbejdet for den erhvervmæssige bruger.

UDGIVET: Oktober 2000
J.C. HEMPEL'S SKIBSFARVE-FABRIK A/S
Lundtoftevej 150, 2800 Kgs. Lyngby, tlf.: 45 93 38 00

5555010001CS001

Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Oplysningerne er afgivet efter bedste overbevisning, men uden forbindende.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde.

Nærværende blad erstatter alle tidligere udgaver, gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.